



## PLANTA AUTOMÁTICA DE POLIELECTROLITO PAP

La planta automática de polielectrolito permite realizar la preparación (mezcla con agua), maduración y dosificación del polielectrolito granulado de una forma CONTINUA, AUTOMÁTICA Y SENCILLA.

Estas plantas ofrecen la particularidad de ser muy COMPACTAS pudiéndose acoplar sin dificultad en plantas ya instaladas, sustituyendo a sistemas de preparación manuales.

Su instalación se hace indispensable en todas aquellas aplicaciones que requieren dosificación de polielectrolito, para la floculación de todo tipo de aguas residuales, industriales y urbanas.



## DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

La planta automática de polielectrolito consta de los siguientes elementos :

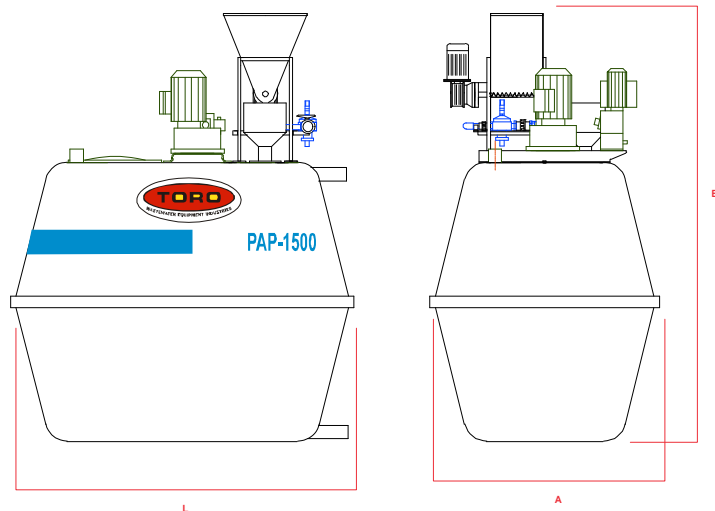
- **Tolva dosificadora de polielectrolito**, realizada en acero inoxidable y situada sobre el depósito de la planta. Lleva incorporado el sistema de dosificación, constituido por un tornillo sinfín de eje hueco accionado por un motorreductor acoplado a la tolva. En la parte superior existe una tapa por la que se realiza el llenado de la tolva con el polielectrolito granulado.
- **Dispersador de alta capacidad**, fabricado en polipropileno. Tiene forma cilíndrica con base cónica, terminando en un tramo de tubería por la cual se une al depósito. Dispone de dos entradas de agua a distinta altura para originar la turbulencia adecuada para realizar la primera mezcla con el polielectrolito evitando la aparición de grumos. Está situado sobre el depósito de la planta y debajo de la tolva dosificadora desde la cual cae el polielectrolito.
- El circuito de agua dispone de una **electroválvula de control** y de un **manorreductor** con manómetro incorporado para regular la presión de alimentación según necesidades. Además incorpora las válvulas de corte correspondientes y las de regulación de entrada de agua al dispersador. Este circuito se sitúa alrededor de la tolva.
- El **depósito principal** sobre el que van dispuestos el resto de elementos y en el que tiene lugar la preparación y maduración del poli. Es de forma rectangular y fabricado en Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio. Dispone de una boca superior de maniobra y de una boquilla inferior de desagüe.
- El **agitador** situado en un lateral del depósito realiza la mezcla de agua y polielectrolito en el depósito.
- La **dosificadora** situada sobre el depósito y junto al agitador realiza la dosificación de polielectrolito ya preparado.
- En el depósito existen **boyas** de nivel máximo, mínimo y de regulación para el control de arranque y parada automáticos del agitador, del alimentador de poli y de la entrada de agua.



DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



MODELO	PAP 1000	PAP 1500	PAP 2000	PAP 2500	PAP 3500
<b>Depósito</b>					
Capacidad (l)	1.000	1.500	2.000	2.500	3.500
Altura (mm)	1.200	1.260	1.520	1.560	1.660
Longitud L (mm)	1.400	1.635	1.690	1.860	2.000
Anchura total A (mm)	955	1.095	1.160	1.260	1.380
Altura total B (mm)	1.910	1.970	2.230	2.310	2.410
Material	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V
<b>Dispersador</b>					
Material	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC
<b>Tolva</b>					
Capacidad (l)	22	22	22	45	45
Dosificación (l/min)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Material	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable
Sinfín	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable	Acero Inoxidable
Potencia, Kw	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122
<b>Agitador</b>					
Potencia, Kw	0,75	0,75	1,1	1,1	2,2
Nº Unidades	1	1	1	1	1
Material	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316
<b>Dosificadora ( a especificar en cada caso )</b>					



MÁXIMA EFICACIA EN EL MÍNIMO ESPACIO



## OPCIONALES

- **PAPE:** Planta Automática de preparación a partir de Polielectrolito Emulsionado.



MODELO	PAPE 1000	PAPE 1500	PAPE 2000	PAPE 2500	PAPE 3500
<b>Capacidad máxima de preparación (Kg/h)</b>					
Polielectrolito al 0,2 %					
Polielectrolito al 0,3 %					
Polielectrolito al 0,5 %					
Polielectrolito al 1 %					
<b>Depósito</b>					
Capacidad (l)	1.000	1.500	2.000	2.500	3.500
Altura (mm)	1.200	1.260	1.520	1.560	1.660
Longitud L (mm)	1.400	1.635	1.690	1.860	2.000
Anchura total A (mm)	955	1.095	1.160	1.260	1.380
Altura total B (mm)	1.910	1.970	2.230	2.310	2.410
Material	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V
<b>Dispersador</b>					
Material	PVC	PVC	PVC	PVC	PVC
<b>Caudalímetro</b>					
Rango de medida (l/h)	100-1000	100-1000	100-1000	400-4000	400-4000
conexión	1"	1"	1"	1"	1"
<b>Agitador</b>					
Potencia, Kw	0,75	0,75	1,1	1,1	2,2
Nº Unidades	1	1	1	1	1
Material	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316
<b>Dosificadora ( a especificar en cada caso )</b>					

- **DPR:** Depósito de preparación de reactivos semiautomático.



MODELO	DPR 1000	DPR 1500	DPR 2000	DPR 2500	DPR 3500
<b>Depósito</b>					
Capacidad (l)	1.000	1.500	2.000	2.500	3.500
Altura (mm)	1.200	1.260	1.520	1.560	1.660
Longitud L (mm)	1.400	1.635	1.690	1.860	2.000
Anchura total A (mm)	955	1.095	1.160	1.260	1.380
Altura total B (mm)	1.910	1.970	2.230	2.310	2.410
Material	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V	P.R.F.V
<b>Agitador</b>					
Potencia, Kw	0,75	0,75	1,1	1,1	2,2
Nº Unidades	1	1	1	1	1
Material	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316	AISI 316
<b>Dosificadora (a especificar en cada caso)</b>					