

PLANTAS AUTOMÁTICAS DE POLIELECTROLITO



Plantas Automáticas de Polielectrolito | Descripción

La instalación de la Planta Automática de Polielectrolito es indispensable para dosificación de químicos en el tratamiento de aguas residuales. Se utilizan para la floculación de partículas sólidas todo tipo de aguas residuales, industriales y urbanas.

Estas plantas permiten la preparación (mezcla con agua), maduración y dosificación del polielectrolito de una forma, automática y sencilla.

VENTAJAS PLANTA AUTOMÁTICA DE POLIELECTROLITO

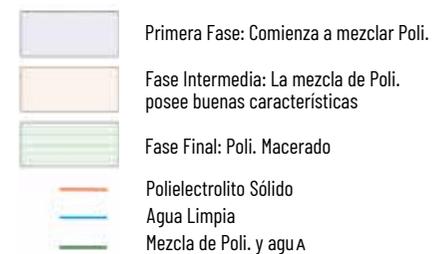
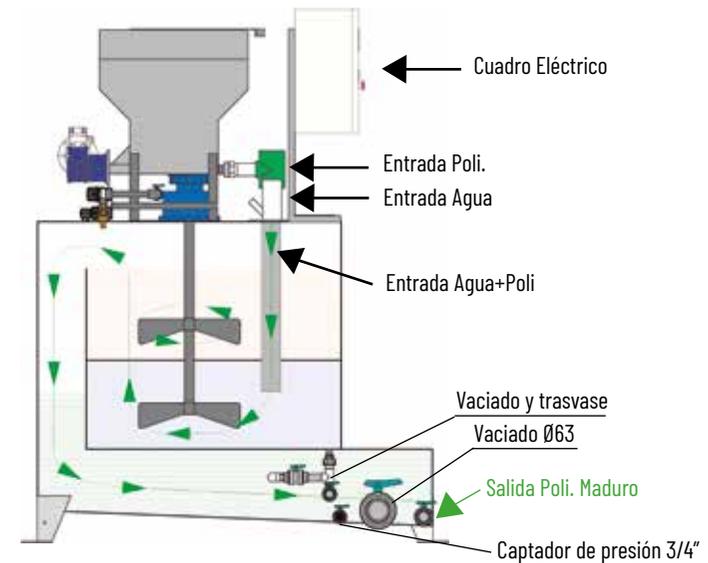
- Permite la regulación de la presión de alimentación según necesidad gracias a una electroválvula de control y manorreductor con manómetro dispuestos en el circuito de agua.
- Es resistente a la corrosión.
- Dispone de control de arranque y parada automática del agitador, del alimentador de polielectrolito y de la entrada de agua.
- Está diseñada para evitar la formación de grumos.



PAP-3C INOX PLANTA AUTOMÁTICA DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO

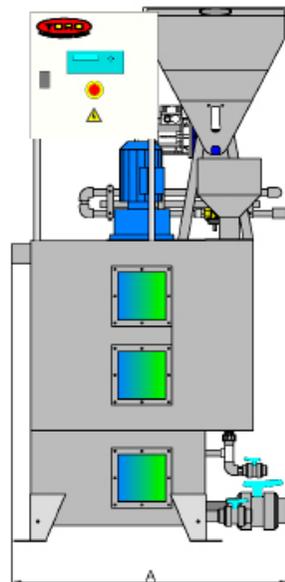
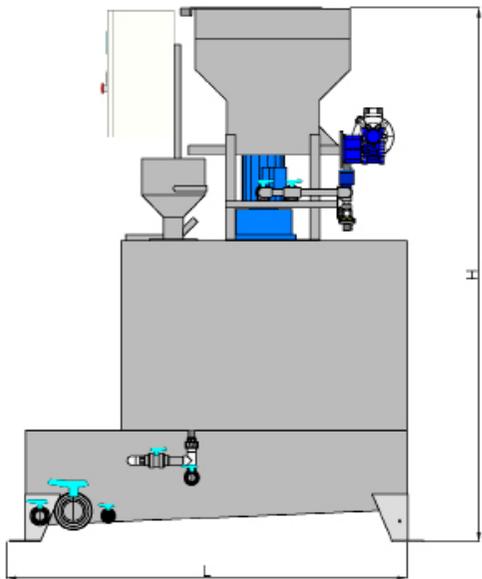


- Está formada por tres cámaras, una para la mezcla, otra para la maduración y una tercera que recoge el polielectrolito maduro en el punto óptimo para su uso.
- El tiempo de retención de cada cámara es de 30 minutos.
- Incluye tobera anticondensación para la salida del polielectrolito.
- Dispone de doble hélice para favorecer la mezcla.
- Puede trabajar tanto con polielectrolito en polvo como emulsionado.
- Funcionamiento continuo.
- Realizada en Inox.



DOSIFICACIÓN DE POLIELECTROLITO Kg/h			
Concentración de poli %	0,1%	0,3%	0,5%
Tiempo de maduración 30 min	2	6	10
Tiempo de maduración 20 min	3	8	15

Modelos | PAP Inoxidable



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PAP - SERIE INOX

MODELO	PAP 3C-500	PAP 3C-1000	PAP 2C-500
Depósito			
Capacidad total (l)	500	1.000	550
Capacidad por cámara l	166	333	367/183
Capacidad de producción (l/h)	750	1.500	367
Largo (mm) (L)	1.304	1.400	1.565
Ancho (mm) (A)	873	1.163	1.153
Alto (mm) (H)	1.689	1.765	1.643
Material	AISI-304 / AISI-316	AISI-304 / AISI-316	AISI-304 / AISI-316
Rebose	Ø63mm. AISI-316	Ø90mm. AISI-316	Ø63mm. AISI-316
Vaciado	Ø63mm. AISI-316	Ø63mm. AISI-316	Ø63mm. AISI-316
Impulsión de bomba	Ø32mm. AISI-316	Ø32mm. AISI-316	Ø32mm. AISI-316
Salida captador de presión	Ø3/4". AISI-316	Ø3/4". AISI-316	-
Drenaje 1 ^{er} depósito	Ø20mm. AISI-316	Ø20mm. AISI-316	Ø32mm. AISI-316
Dispensador			
Material	PP	PP	PRFV
Tolva Polielectrolito			
Capacidad (l)	60	60	60
Dosificación (l/min)	0,1-0,5	0,1-0,5	0,1-0,5
Material	AISI-304	AISI-304	AISI-304
Sinfín	AISI-304	AISI-304	AISI-304
Potencia (kW)	0,18	0,18	0,18
Motoreductor	NMRV040	NMRV040	NMRV040
Agitador			
Potencia (kW)	0,37	0,55	0,18
Material eje y hélice	AISI-316	AISI-316	AISI-316

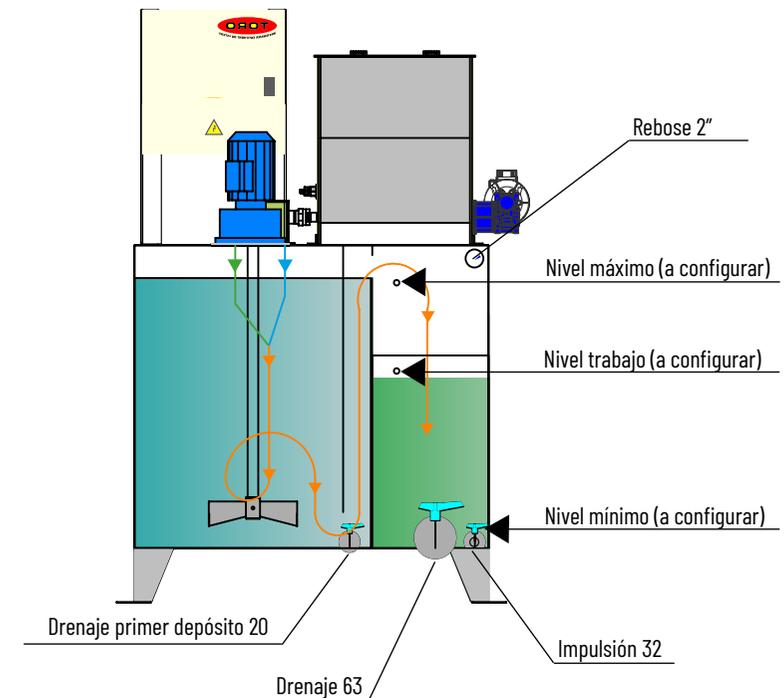
*capacidad calculada con una concentración de polielectrolito en polvo del 0.1% y caudal de agua de entrada a 3 m/s

PAP-2C INOX

PLANTA AUTOMÁTICA DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO



- Consta de dos cámaras, una cámara para la mezcla del producto y otra a la que se llega por rebose para la maduración.
- Puede trabajar tanto con polielectrolito en polvo como emulsionado.
- Funcionamiento continuo.
- Realizada en Inox.



-  Primera Fase: Comienza a mezclar el Poli. con el agua (emulsión)
-  Fase Final: La mezcla de Poli. posee buenas características
-  Polielectrolitos sólidos
-  Agua limpia
-  Mezcla de Poli. y agua

Modelos | PAP Polielectrolito

PAP PLANTA AUTOMÁTICA DE POLIELECTROLITO



Preparación, maduración y dosificación de polímero en polvo

- La PAP de Toro Equipment es un equipo formado por un depósito principal de forma rectangular fabricado en PRFV donde se realiza la preparación y maduración del polímero en polvo, con una boquilla superior de maniobra y una inferior de desagüe. Dispone de un agitador. La dosificación del polielectrolito, se realiza en la tolva que está fabricada en acero inoxidable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PAP

MODELO	PAP 500	PAP 1000	PAP 1500	PAP 2000	PAP 2500	PAP 3500
Depósito						
Capacidad (l)	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.500
Capacidad de producción (l/h)	500	1.000	1.500	1.800	1.800	1.800
Altura (mm)	1.210	1.200	1.260	1.520	1.560	1.660
Longitud (mm)	800	1.400	1.635	1.690	1.860	2.000
Anchura total (mm)	800	955	1.095	1.160	1.260	1.380
Altura total (mm)	1.750	1.910	1.970	2.230	2.310	2.410
Material	GRP	PRFV	PRFV	PRFV	PRFV	PRFV
Tolva						
Capacidad (l)	60	22	22	22	45	45
Dosificación (l/min)	0,37	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Potencia (kW)	0,18	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122
Material	Acero Inox.					
Sinfín	Acero Inox.					
Agitador						
Potencia (kW)	0,37	0,75	0,75	1,1	1,1	2,2
Material eje y hélice	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316

*capacidad calculada con una concentración de polielectrolito en polvo del 0.1% y caudal de agua de entrada a 3 m/s



Fábrica Villavaquerín - Valladolid

REFERENCIAS MUNDIALES

- Alemania
- Arabia Saudita
- Argelia
- Argentina
- Australia
- Austria
- Bélgica
- Brasil
- Bulgaria
- Canadá
- Chile
- China
- Colombia
- Costa Rica
- Croacia
- Ecuador
- Egipto
- El Salvador
- Emiratos Árabes Unidos
- Eslovenia
- España
- Estados Unidos de América
- Estonia
- Filipinas
- Finlandia
- Francia
- Grecia
- Guatemala
- Holanda
- Hungria
- Indonesia
- Irán
- Irlanda
- Israel
- Italia
- Japón
- Jordania
- Letonia
- Líbano
- Lituania
- Luxemburgo
- Malasia
- Marruecos
- México
- Montenegro
- Nicaragua
- Países Bajos
- Pakistán
- Panamá
- Perú
- Polonia
- Portugal
- Qatar
- Reino Unido
- República Dominicana
- Rumania
- Rusia
- Serbia
- Seychelles
- Singapur
- Sudáfrica
- Suiza
- Tailandia
- Trinidad y Tobago
- Túnez
- Turquía
- Ucrania
- Uruguay
- Vietnam

DESDE
1989



+34 983 403 047
toro@toroequipment.com
toroequipment.com

FÁBRICA

Ctra. Nacional VP-3302, km 11
47329 Villavaquerín
Valladolid (España)

FÁBRICA Y OFICINAS

Ronda del Sauce 34
47193 La Cistérniga
Valladolid (España)



© TORO EQUIPMENT 2021
Plantas Automáticas de
Polelectrolito