PLANTAS AUTOMÁTICAS DE POLIELECTROLITO

TORO
WASTEWATER EQUIPMENT INDUSTRIES®

PLANTAS
AUTOMÁTICAS DE
POLIELECTROLITO

Plantas Automáticas de Polielectrolito | Descripción

La instalación de la Planta Automática de Polielectrolito es indispensable para dosificación de químicos en el tratamiento de aguas residuales. Se utilizan para la floculación de partículas sólidas todo tipo de aguas residuales, industriales y urbanas.

Estas plantas permiten la preparación (mezcla con agua), maduración y dosificación del polielectrolito de una forma, automática y sencilla.

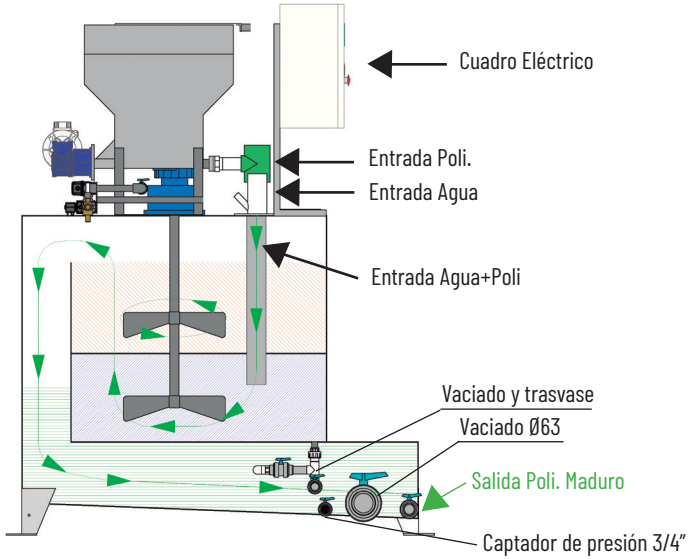
VENTAJAS
PLANTA AUTOMÁTICA DE POLIELECTROLITO

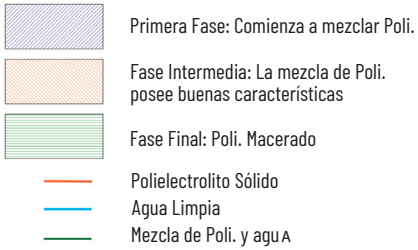
- Permite la regulación de la presión de alimentación según necesidad gracias a una electroválvula de control y manorreductor con manómetro dispuestos en el circuito de agua.
- Es resistente a la corrosión.
- Dispone de control de arranque y parada automática del agitador, del alimentador de polielectrolito y de la entrada de agua.
- Está diseñada para evitar la formación de grumos.

VER VÍDEO

PAP-3C INOX
PLANTA AUTOMÁTICA DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO

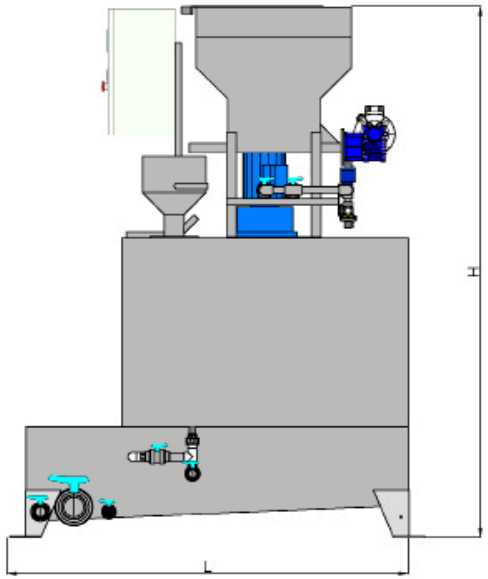
- Está formada por tres cámaras, una para la mezcla, otra para la maduración y una tercera que recoge el polielectrolito maduro en el punto óptimo para su uso.
- El tiempo de retención de cada cámara es de 30 minutos.
- Incluye tobera anticondensación para la salida del polielectrolito.
- Dispone de doble hélice para favorecer la mezcla.
- Puede trabajar tanto con polielectrolito en polvo como emulsionado.
- Funcionamiento continuo.
- Realizada en Inox.

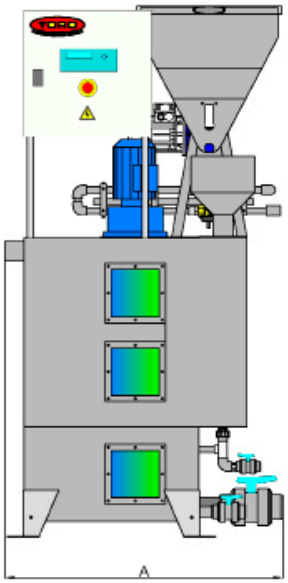




DOSIFICACIÓN DE POLIELECTROLITO Kg/h			
Concentración de poli %	**0,1%**	**0,3%**	**0,5%**
Tiempo de maduración 30 min	**2**	**6**	**10**
Tiempo de maduración 20 min	**3**	**8**	**15**

Modelos | PAP Inoxidable



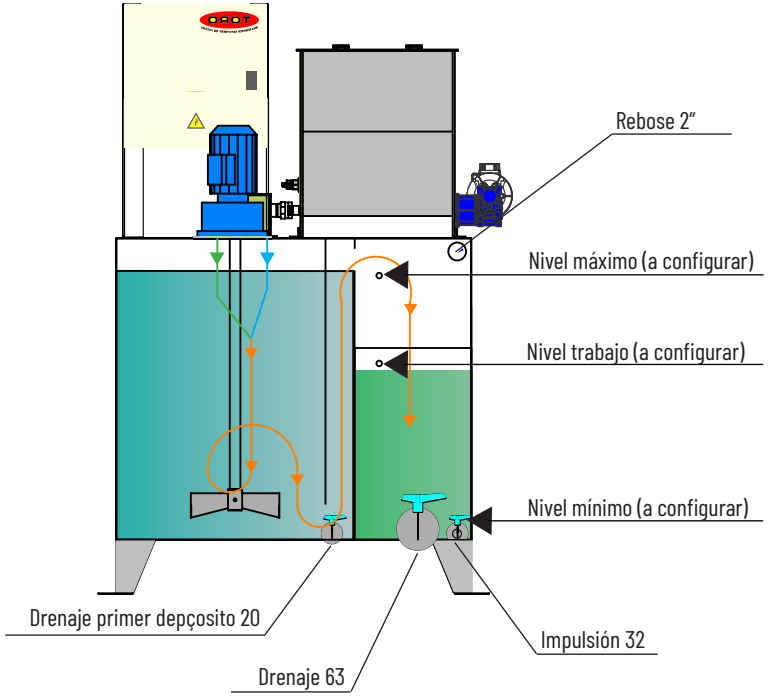


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PAP 3C - SERIE INOX		
MODELO	**PAP 3C-500**	**PAP 3C-1000**
Depósito		
Capacidad total (l)	500	1.000
Capacidad por cámara m^3	166	333
Capacidad de producción (l/h)	750	1.500
Largo (mm) (L)	1.304	1.400
Ancho (mm) (A)	873	1.163
Alto (mm) (H)	1.689	1.765
Material	AISI-304 / AISI-316	AISI-304 / AISI-316
Rebose	Ø63mm. AISI-316	Ø90mm. AISI-316
Vaciado	Ø63mm. AISI-316	Ø63mm. AISI-316
Impulsión de bomba	Ø32mm. AISI-316	Ø32mm. AISI-316
Salida captador de presión	Ø3/4". AISI-316	Ø3/4". AISI-316
Drenaje 1er depósito	Ø20mm. AISI-316	Ø20mm. AISI-316
Dispensador		
Material	PP	PP
Tolva Polielectrolito		
Capacidad (l)	60	60
Dosificación (l/min)	0,1-0,5	0,1-0,5
Material	AISI-314	AISI-314
Sinfín	AISI-314	AISI-314
Potencia (kW)	0,18	0,18
Motoreductor	NMRV040	NMRV040
Agitador		
Potencia (kW)	0,37	0,55
Material eje y hélice	AISI-316	AISI-316

PAP-2C INOX

PLANTA AUTOMÁTICA DE PREPARACIÓN DE POLIELECTROLITO

- Puede trabajar tanto con polielectrolito en polvo como emulsionado.
- Funcionamiento continuo.
- Realizada en Inox.



Primera Fase: Comienza a mezclar el Poli. con el agua (emulsión)

Fase Final: La mezcla de Poli. posee buenas características

Polielectrolitos sólidos

Agua limpia

Mezcla de Poli. y agua

PAP
PLANTA AUTOMÁTICA DE POLIELECTROLITO

Preparación, maduración y dosificación de polímero en polvo

- La PAP de Toro Equipment es un equipo formado por un depósito principal de forma rectangular fabricado en PRFV donde se realiza la preparación y maduración del polímero en polvo, con una boquilla superior de maniobra y una inferior de desagüe. Dispone de un agitador. La dosificación del polielectrolito, se realiza en la tolva que está fabricada en acero inoxidable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PAP						
MODELO	**PAP 500**	**PAP 1000**	**PAP 1500**	**PAP 2000**	**PAP 2500**	**PAP 3500**
Depósito						
Capacidad (l)	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.500
Altura (mm)	1.214	1.200	1.260	1.520	1.560	1.660
Longitud (mm)	1.	1.400	1.635	1.690	1.860	2.000
Anchura total (mm)	9	955	1.095	1.160	1.260	1.380
Altura total (mm)	1.905	1.910	1.970	2.230	2.310	2.410
Material	PRFV	PRFV	PRFV	PRFV	PRFV	PRFV
Tolva						
Capacidad (l)	60	22	22	22	45	45
Dosificación (l/min)	0,37	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Potencia (kW)	0,18	0,122	0,122	0,122	0,122	0,122
Material	Acero Inox.	Acero Inox.	Acero Inox.	Acero Inox.	Acero Inox.	Acero Inox.
Sinfín	Acero Inox.	Acero Inox.	Acero Inox.	Acero Inox.	Acero Inox.	Acero Inox.
Agitador						
Potencia (kW)	0,37	0,75	0,75	1,1	1,1	2,2
Material eje y hélice	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316

PAPE
PLANTA AUTOMÁTICA DE POLIELECTROLITO EMULSIONADO

Preparación, maduración y dosificación de polímero emulsionado

- La planta automática de polielectrolito emulsionado para el acondicionamiento de los fangos, previo a su deshidratación, está formada por un depósito principal fabricado en PRFV, un agitador y un dispersador para conseguir la concentración óptima de polímero líquido.
- Forma parte del Skid de fangos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PAP

MODELO	PAP 500	PAP 1000	PAP 1500	PAP 2000	PAP 2500	PAP 3500
Depósito						
Capacidad (l)	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.500
Altura (mm)	1.214	1.200	1.260	1.520	1.560	1.660
Longitud (mm)	1.	1.400	1.635	1.690	1.860	2.000
Anchura total (mm)	9	955	1.095	1.160	1.260	1.380
Altura total (mm)	1.905	1.910	1.970	2.230	2.310	2.410
Material	PRFV	PRFV	PRFV	PRFV	PRFV	PRFV
Caudalímetro						
Rango de medida (l/h)	60	100-1000	100-1000	100-1000	400-4000	400-4000
Agitador						
Potencia (kW)	0,37	0,75	0,75	1,1	1,1	2,2
Material eje y hélice	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316	AISI-316

Fábrica Villavaquerín - Valladolid

REFERENCIAS MUNDIALES

- Alemania
- Arabia Saudita
- Argelia
- Argentina
- Australia
- Austria
- Bélgica
- Brasil
- Bulgaria
- Canadá
- Chile
- China
- Colombia
- Costa Rica
- Croacia
- Ecuador
- Egipto
- El Salvador
- Emiratos Árabes Unidos
- Eslovenia
- España
- Estados Unidos de América
- Estonia
- Filipinas
- Finlandia
- Francia
- Grecia
- Guatemala
- Holanda
- Hungría
- Indonesia
- Irán
- Irlanda
- Israel
- Italia
- Japón
- Jordania
- Letonia
- Líbano
- Lituania
- Luxemburgo
- Malasia
- Marruecos
- México
- Montenegro
- Nicaragua
- Países Bajos
- Pakistán
- Panamá
- Perú
- Polonia
- Portugal
- Qatar
- Reino Unido
- República Dominicana
- Rumanía
- Rusia
- Serbia
- Seychelles
- Singapur
- Sudáfrica
- Suiza
- Tailandia
- Trinidad y Tobago
- Túnez
- Turquía
- Ucrania
- Uruguay
- Vietnam

DESDE
1989

TORO
WASTEWATER EQUIPMENT INDUSTRIES®

+34 983 403 047
toro@toroequipment.com
toroequipment.com

FÁBRICA
Ctra. Nacional VP-3302, km 11
47329 Villavaquerín
Valladolid (España)

FÁBRICA Y OFICINAS
Ronda del Sauce 34
47193 La Cistérniga
Valladolid (España)

PYME INNOVADORA
Válido hasta el 12 de febrero de 2022

REDUZCO COMPENSO 2020 CALCULO 2

CERTIFIED ISO 9001 UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 001

© TORO EQUIPMENT 2021
Plantas Automáticas de Polielectrolito